

z CBM-105



Elektrorolki serii PM500FE z bezszczotkową technologią zasilania 24V prądu stałego wyposażone w sterownik zewnętrzny CBM-105 zostały zaprojektowane do transportu ładunków lekkich i średnich, w takich aplikacjach, jak linie sortownicze, montażowe czy linie kompletacji zamówienia. Rozwiązanie z zewnętrznym sterownikiem oddzielonym od silnika i sprzęgła optymalizuje wydajność i żywotność elektrorolki, a także daje możliwość wykorzystania dodatkowych funkcji, takich jak: sygnały impulsowe, przyspieszanie/spowalnianie, opcja utrzymania ładunku w określonej pozycji itp. Układ może być sterowany za pomocą sterownika programowalnego (PLC).

ZALETY

WYDAJNOŚĆ I NIEZAWODNOŚĆ

Wysoka efektywność na poziomie do 1800 startów/ godzinę. Dzięki hamulcowi dynamicznemu, moment zatrzymania jest precyzyjny, lecz nie gwałtowny, co eliminuje ryzyko zarówno przesunięcia lub przwrócenia się ładunku, jak i ścierania się hamulca.

ELASTYCZNOŚĆ I MODULARNOŚĆ

Zdecentralizowany układ napędowy, łatwy montaż i użytkowanie, prosta i szybka modyfikacja linii.

SYGNAŁ BŁĘDU I OCHRONA

Błędy są wykrywane i rejestrowane. Napęd oraz układ sterowania są zabezpieczone przed przeciążeniem, przegrzaniem, nieprawidłową instalacją okablowania, przepływem zwrotnym (wstecznym), itp.

SYGNAŁY IMPULSOWE

Sygnał jest wykorzystywany do pomiaru takich danych, jak długość trasferu, prędkość, itp., w celu zwiększenia kontroli nad transportowanymi ładunkami.

EKOLOGIA I BEZPECZEŃSTWO

Wysoka kultura pracy (cicha praca, wyeliminowanie ryzyka zabrudzenia smarem). Elektrorolki działają przy bardzo niskim napięciu elektrycznym, bez konieczności podłączania sprężonego powietrza.

PRZYSPIEZANIE / SPOWALNIANIE

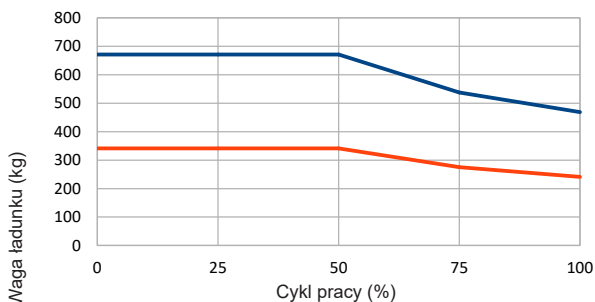
Istnieje możliwość dostosowania odpowiedniej prędkości transferu (od 0 do 2,5 sek.) dla ładunków ruchomych bądź chwiejnych, poprzez niewielkie przyspieszenie lub spowolnienie, celem zapewnienia ich bezpiecznego transportu.

SERVO-HAMULEC

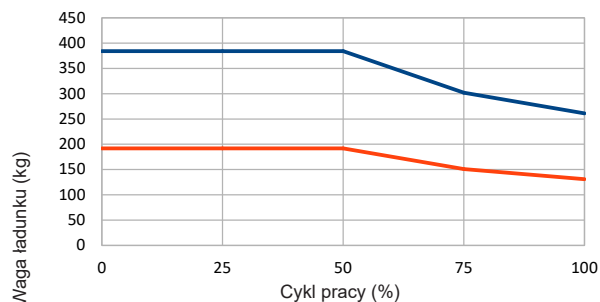
Oprócz hamulca dynamicznego, istnieje również możliwość aktywacji lub dezaktywacji hamulca elektronicznego, utrzymującego ładunki w określonej pozycji.

ZDOLNOŚĆ PRZENOSZENIA ŁADUNKÓW

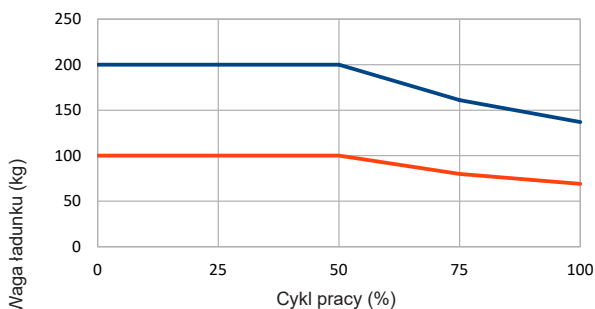
PM500FE 15m/min



PM500FE 25m/min



PM500FE 55m/min



- Transportowany ładunek
 - Plastikowe pudełko ($\mu = 0,03$)
 - Kartonowe pudełko ($\mu = 0,06$)
- 9 rolek biernych napędzanych przez jedną elektrorolkę



Podane wykresy mają charakter orientacyjny. Rzeczywista obciążalność zależy od rodzaju transportowanego materiału, naprężenia taśmy, typu łożysk itp..

OPCJE / WARIANTY

Oś od strony napędu :



Sześciokątna gładka

Oś od strony przeciwnieległej :



Sześciokątna sprężynowa



Sześciokątna gwintowana



Stała z gwintem wewnętrznym

Klasa ochrony :



IP 54



IP 55



IP 65



Chłodnie do
-30°C

Materiał :



Stal ocynkowana



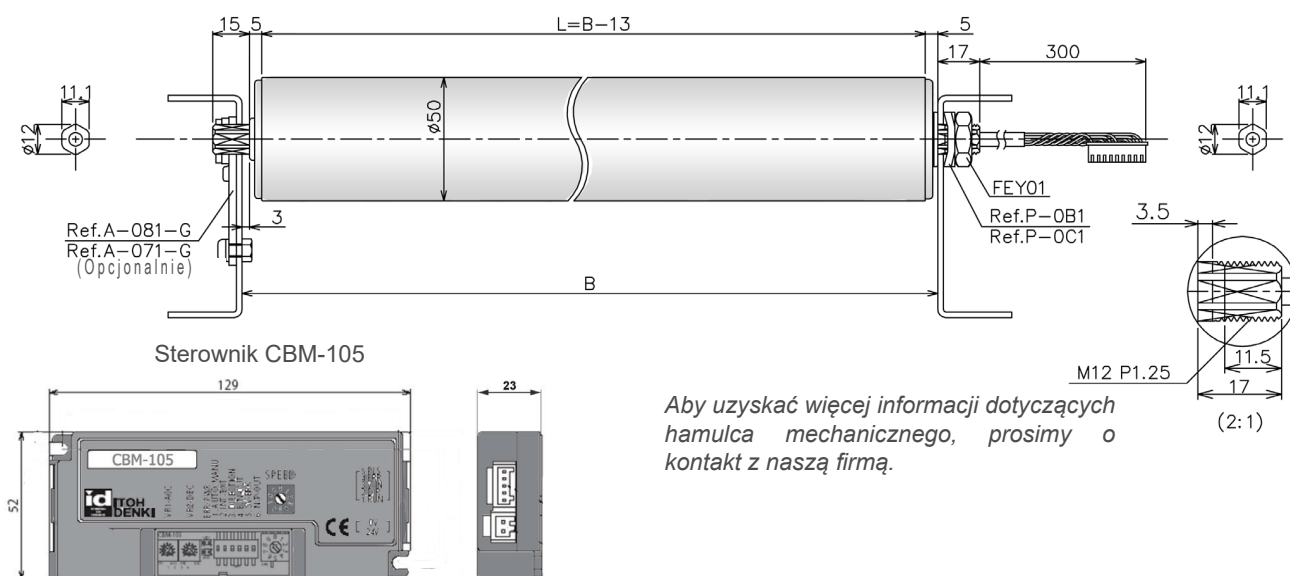
Stal nierdzewna

W celu uzyskania szczegółowych informacji, prosimy o kontakt

Podane dane mają charakter ori

KSZTAŁT I WYMIARY

Wersja bez hamulca : PM500FE



Aby uzyskać więcej informacji dotyczących hamulca mechanicznego, prosimy o kontakt z naszą firmą.

CHARAKTERYSTYKA ELEKTRO-TECHNICZNA

CHARAKTERYSTYKA		TRYB PRĘDKOŚCI 15	TRYB PRĘDKOŚCI 25	TRYB PRĘDKOŚCI 55	
ELEKTRO-TECHNICZNA	Napęd	Bezszybowe zasilanie 24V prądu stałego			
	pobierana moc (W)	Nominalna	25 - 67,2		
		Rozruch	96		
	Siła styczna (N)	Nominalna	133,9 - 143,9	78 - 86	42,8 - 46
		Rozruch	349,8	225	111,8
	Tryb pracy	Ciągły lub przerywany 1800 startów/h Minimalny cykl pracy: 1s ON/1,5s OFF			
	Hamulec	Hamulec dynamiczny			
	Prędkość nominalna (m/min)	Bez ładunku	2,2 - 17,4	3,7 - 29,3	7,7 - 61,7
Nominalna		2,2 - 13,3	3,7 - 25,4	7,7 - 47,3	
Stopień ochrony (elektroizolacja)	IP54, 55, 65 (Inne na żądanie)				
Długość	285 - 1200 mm	260 - 1200 mm	260 - 1200 mm		
Maksymalne obciążenie statyczne	300 - 1200 mm = 65 - 15 kg na rolkę				
STEROWANIE	Sygnal mocy wejściowej	Start/Stop, kierunek obrotu			
	Wybór kierunku obrotu	Przy pomocy przełącznika DIP (CW/CCW) lub sygnału wejściowego			
	Ustawienia prędkości	20 poziomów prędkości regulowanych przy pomocy pokrętki			
		20 poziomów prędkości regulowanych poprzez modulowanie zewnętrznego analogowego napięcia od 0 do 10V prądu stałego			
	Przyspieszanie / Spowalnianie	Regulowane przy pomocy potencjometra od 0 do 2,5 sek.			
	aktywacja servo-hamulca	ON/OFF (wyłącz/włącz) przy pomocy przełącznika DIP			
	Sygnal impulsowy na wyjściu (ilość impulsów/cykl)	89,9	53,34	25,28	
	Sygnal błędny na wyjściu	Przegrzanie, błąd okablowania, zbyt niskie napięcie, zbyt wysokie napięcie...			
Ochrona	Przeciwko przepięciu biegunów 0/24V, prądowi zwrotnemu, bezpiecznik, zintegrowana ochrona przed przeegraniem				

Kształt :



Rowki



Baryłkowaty

Głowica :



Żebrowana



Żłobiona

Rękaw :



Stożkowy



PVC

Powłoka :



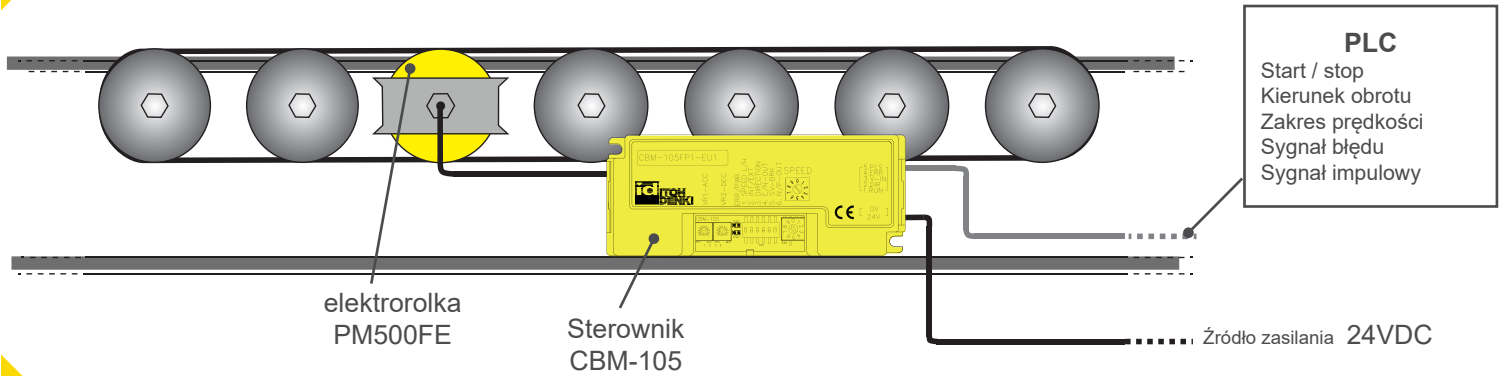
Poliuretan



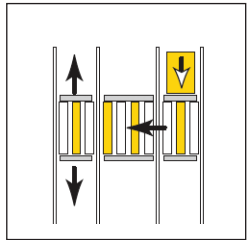
Guma naturalna / nitrylowa

orientacyjny i mogą być modyfikowane

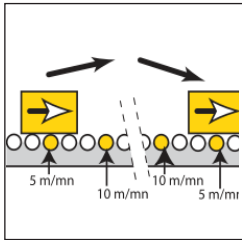
OKABLOWANIE



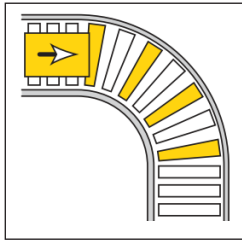
ZASTOSOWANIA



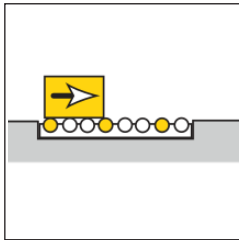
PRZEKAZANIE KĄTOWE 90°



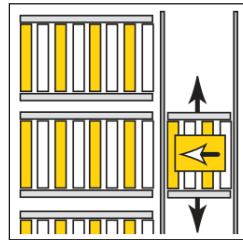
PRZYSPIESZANIE / SPOWALNIANIE



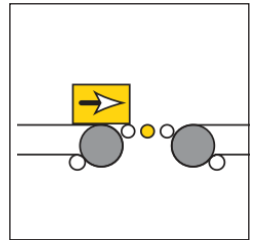
ŁUK



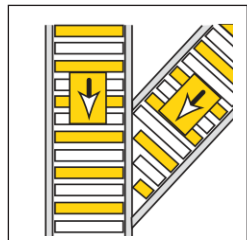
PRZENOŚNIK PODŁOGOWY



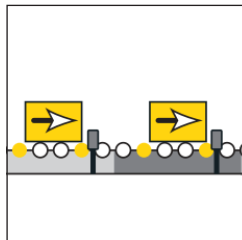
PRZEKAZANIE KĄTOWE POPRZECZNE



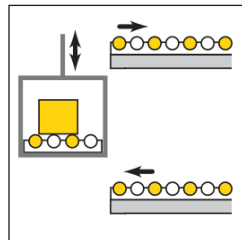
ŁĄCZE



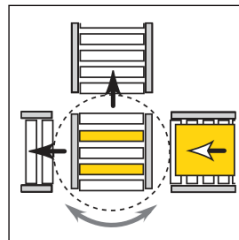
ROZWIDLENIE / ŁĄCZENIE



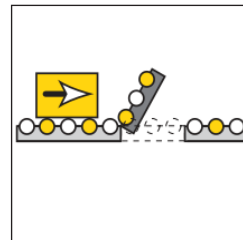
TRANSPORT BEZKONTAKTOWY (ZPA)



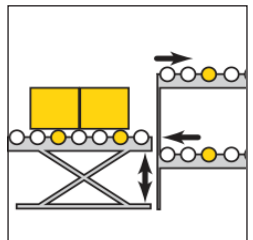
WINDA



STÓŁ OBROTOWY



BRAMKA



STÓŁ PODNOŚĄCY

REFERENCJE

PRZYGOTOWANIE ZAMÓWIENIA



DYSTRYBUCJA



KONTAKT

ITOH DENKI EUROPE S.A.S.

490 Av. des Jourdiés
Z.A.E. les Jourdiés
74800 St Pierre en Faucigny - France
Tél. : +33 (0)4 50 03 09 99
Fax : +33 (0)4 50 03 07 60
E-mail : info@itoh-denki.com

ODDZIAŁ W WIELKIEJ BRYTANII

Suite 1 Trinity Space Centre
Waldorf Way
Wakefield WF2 8DH - UK
Tel : +44 (0)1924 366 539
Fax : +33 (0)4 50 03 07 60
E-mail : info@itoh-denki.com

ODDZIAŁ W NIEMCZECH

Neumeyerstrabe 48
90411 NÜRNBERG - Deutschland
Tel : +49 911 25 26 - 200
Fax : +49 911 25 26 - 201
E-mail : info@itoh-denki.de

WWW.ITOH-DENKI.COM

z HB510



Elektrololki serii PM500FE z bezszczotkową technologią zasilania 24V prądu stałego wyposażone w sterownik zewnętrzny HB510, umożliwiający transport bezdotykowy (przenoszone ładunki nie dotykają się i nie naciskają na siebie przy zatrzymaniu), zapewniają identyfikowalność każdego z przenoszonych ładunków. Elektrololki zostały zaprojektowane dla linii transportujących ładunki lekkie i średnie, takich jak linie sortownicze, montażowe czy linie kompletacji zamówienia.

ZALETY

WYDAJNOŚĆ I NIEZAWODNOŚĆ

Wysoka efektywność na poziomie do 1800 startów/ godzinę. Dzięki hamulcowi dynamicznemu, moment zatrzymania jest precyzyjny, lecz nie gwałtowny, co eliminuje ryzyko zarówno przesunięcia lub przwrócenia się ładunku, jak i ścierania się hamulca.

SZYBKA I MODULARNA INSTALACJA

Dzięki prostej budowie modułów, z łatwością można dodać lub usunąć pojedyncze strefy przenośnika, bez konieczności zmiany całego programu.

PROGRAMOWALNE ZARZĄDZANIE STREFĄ

Wszystkie funkcje niezbędne do zarządzania strefą są zaprogramowane, aby ułatwić zarządzanie przenośnikiem.

EKOLOGIA I BEZPECZEŃSTWO

Wysoka kultura pracy (cicha praca, wyeliminowanie ryzyka zabrudzenia smarem). Elektrorolki działają przy bardzo niskim napięciu elektrycznym, bez konieczności podłączania sprężonego powietrza.

CHARAKTERYSTYKA ELEKTRO-TECHNICZNA

CHARAKTERYSTYKA		TRYB PRĘDKOŚCI 15	TRYB PRĘDKOŚCI 25	TRYB PRĘDKOŚCI 55	
ELEKTRO-TECHNICZNA	Napęd	Bezszcotkowe zasilanie 24V prądu stałego			
	pobierana moc (W)	Nominalna	29,3 - 60	28,8 - 61,9	29,3 - 60
		Rozruch	96		
	Siła styczna (N)	Nominalna	118,6 - 127,1	67,7 - 75,0	37,9 - 40,6
		Rozruch	349,8	225,5	111,8
	Tryb pracy	Ciągły lub przerywany 1800 startów/h Minimalny cykl pracy: 1s ON/1,5s OFF			
	Hamulec	Hamulec dynamiczny			
	Prędkość nominalna (m/min)	Bez ładunku	4,3 - 17,4	7,3 - 29,3	15,4 - 61,7
		Nominalna	4,3 - 13,9	7,3 - 26,3	15,4 - 49,4
	Stopień ochrony (elektrorolka)	IP54, 55, 65, Chłodnia (Inne na żądanie)			
Długość	285 - 1200 mm	260 - 1200 mm	260 - 1200 mm		
Maksymalne obciążenie statyczne	300 - 1200 mm = 65 - 15 kg na rolkę				
STEROWANIE	Ustawienia prędkości	10 poziomów prędkości regulowanych przy pomocy pokręta 10 poziomów prędkości regulowanych poprzez modulowanie zewnętrznego analogowego napięcia od 0 do 10V prądu stałego			
	Sygnal błędu na wejściu	Przegrzanie, błąd okablowania, zbyt niskie napięcie, zbyt wysokie napięcie...			
	Czujnik sygnału na wyjściu	Czujnik wykrywania stanu sterownika			
	Ochrona	Przeciwno przepięciu biegunów 0/24V, prądowi zwrotnemu, bezpiecznik, zintegrowana ochrona przed przeegrzaniem, Zintegrowana ochrona termiczna			
	Czujnik timera	Sekwencja czasowa elektrorolki zależy od statusu czujnika w strefie następującej			
	Timer podtrzymania ruchu	Sekwencja czasowa elektrorolki zależy od statusu czujnika w opuszczanej strefie			
	Timer blokady	Wykrycie blokady ładunków zależy od statusu czujnika timera			
	Zatrzymanie awaryjne	Zatrzymanie elektrorolek we wszystkich zdefiniowanych strefach			
	Tryb pracy	Wybór trybu pracy (TRAIN lub STEP-BY-STEP) za pomocą przełącznika DIP			
	Kierunek przekazania	Zmiana kierunku ruchu dla wszystkich zdefiniowanych stref			
	Funkcja synchronizacji	Synchronizacja kilku elektrorolek w tej samej strefie.			
	Start/Stop na żądanie	Start na żądanie umożliwia usunięcie ładunku z ostatniej strefy. Stop na żądanie pozwala na umieszczenie ładunku w określonym miejscu			
	Strefowe blokowanie prędkości	Zsynchronizowana regulacja prędkości kilku elektrorolek jednocześnie			
	Modyfikacja oprogramowania	Prosimy o kontakt z naszą firmą			

OPCJE / WARIANTY

Oś od strony napędu :



Sześciokątna gładka



Sześciokątna gwintowana

Oś od strony przeciwległej :



Sześciokątna sprężynowa



Stała z gwintem wewnętrznym

Klasa ochrony :



IP 54



IP 55



IP 65



Chłodnie do -30°C

Materiał :



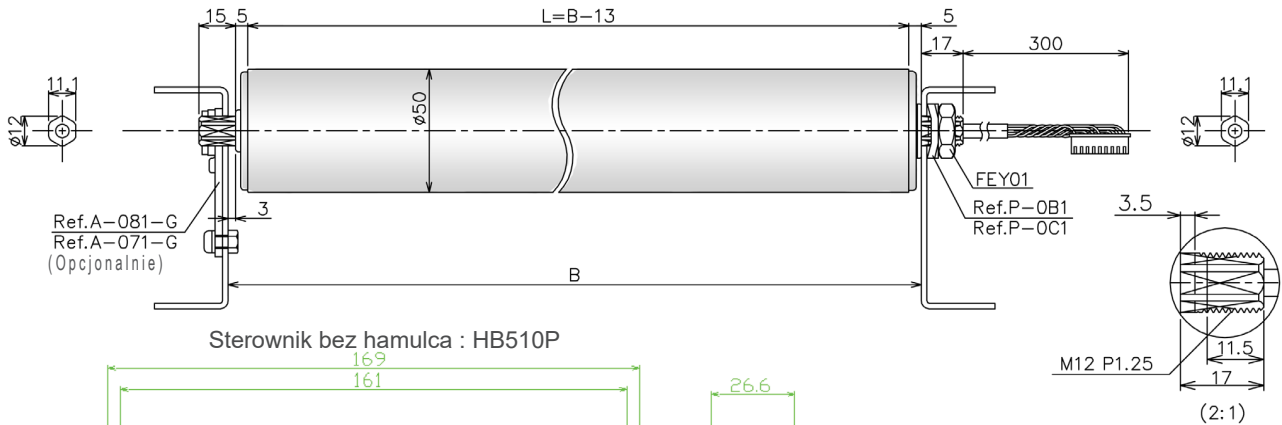
Stal ocynkowana



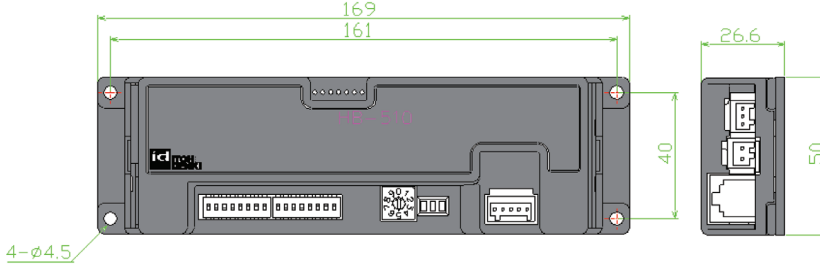
Stal nierdzewna

KSZTAŁT I WYMIARY

Wersja bez hamulca : PM500FE

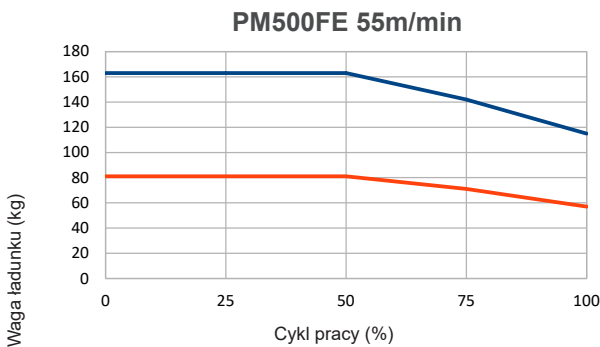
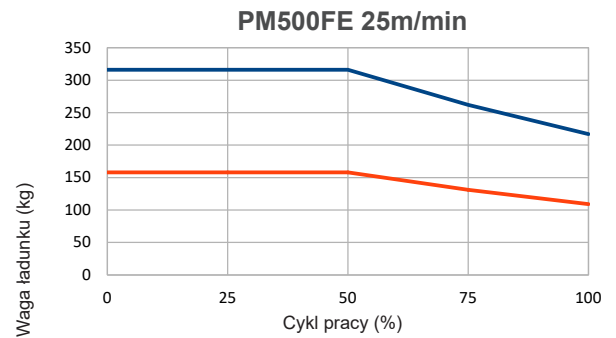
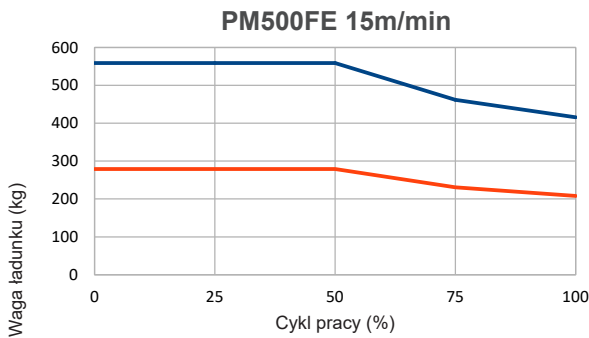


Sterownik bez hamulca : HB510P



Aby uzyskać więcej informacji dotyczących hamulca mechanicznego, prosimy o kontakt z naszą firmą.

ZDOLNOŚĆ PRZENOSZENIA ŁADUNKÓW



- Transportowany ładunek
 - Plastikowe pudełko ($\mu = 0,03$)
 - Kartonowe pudełko ($\mu = 0,06$)
- 9 rolek biernych napędzanych przez jedną elektrorolkę

Podane wykresy mają charakter orientacyjny. Rzeczywista obciążalność zależy od rodzaju transportowanego materiału, naprężenia taśmy, typu łożysk itp..



Kształt :



Rowki



Baryłkowany

Głowica :



Żebrowana



Żłobiona

Rękaw :



Stożkowy



PVC

Powłoka :



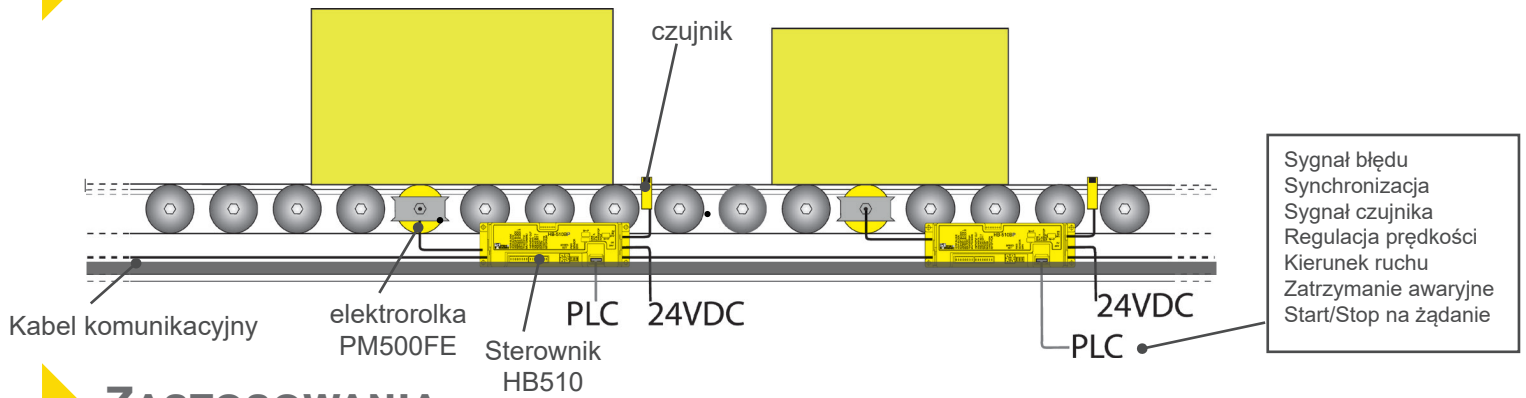
Poliuretan



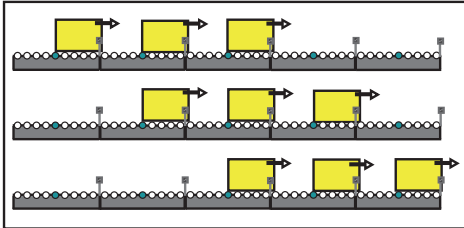
Guma naturalna / nitylowa

orientacyjny i mogą być modyfikowane

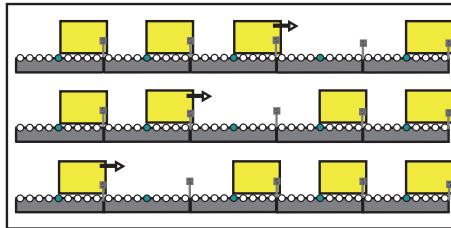
OKABLOWANIE



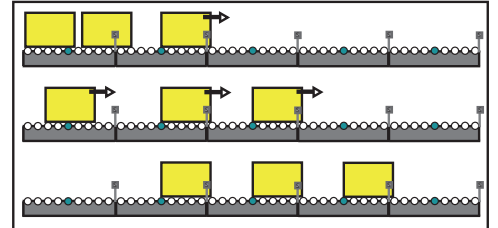
ZASTOSOWANIA



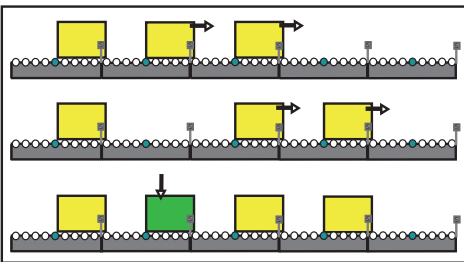
TRYB GRUPOWY TRAIN - 1 PACZKA NA STREFĘ; WSZYSTKIE PACZKI PRZESUWAJĄ SIĘ JEDNOCZEŚNIE



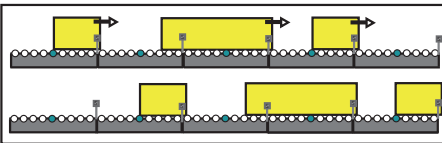
TRYB POJEDYNCZY STEP BY STEP - 1 PACZKA NA STREFĘ; PACZKI PRZESUWAJĄ SIĘ JEDNA PO DRUGIEJ



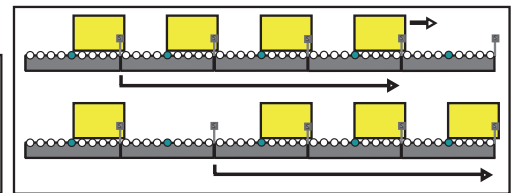
PRZYGOTOWANIE PACZEK



UMIESZCZENIE PACZKI ZPA STOP



TRANSPORT KRÓTKICH I DŁUGICH ŁADUNKÓW



PRZEKAZANIE PAKIETU ŁADUNKÓW

REFERENCJE

PRZYGOTOWANIE ZAMÓWIENIA



SORTOWANIE ŁADUNKÓW NA POCZCIE



KONTAKT

ITOH DENKI EUROPE S.A.S.

490 Av. des Jourdiés
Z.A.E. les Jourdiés
74800 St Pierre en Faucigny - France
Tél. : +33 (0)4 50 03 09 99
Fax : +33 (0)4 50 03 07 60
E-mail : info@itoh-denki.com

ODDZIAŁ W WIELKIEJ BRYTANII

Suite 1 Trinity Space Centre
Waldorf Way
Wakefield WF2 8DH - UK
Tel : +44 (0)1924 366 539
Fax : +33 (0)4 50 03 07 60
E-mail : info@itoh-denki.com

ODDZIAŁ W NIEMCZECH

Neumeyerstrabe 48
90411 NÜRNBERG - Deutschland
Tel : +49 911 25 26 - 200
Fax : +49 911 25 26 - 201
E-mail : info@itoh-denki.de

WWW.ITOH-DENKI.COM